

KSM

**Материалы и технологии
для производства теплообменников**

Телефон +7 495 6496306
info@ksm-co.su
www.ksm-co.su

Оснастка для обработки труб

Июль 2017

Все инструменты сделаны с точностью до 0,001 мм и по запросу могут быть отшлифованы до $Ra = 0,02 \mu m$.



Расширители для труб - Дорны, диаметр от 4 мм до 30 мм, длина от 4 мм до 18 мм, угол контакта и радиус по запросу заказчика в соответствии с диаметром трубы и используемым материалом.

Специальное покрытие улучшает работу дорна и уменьшает трение материала (очень важно при работе с алюминием или титаном).

Изготавливаются из твердосплавного металла либо керамики.



Шарики для расширения труб с отверстием или без. Диаметр по запросу.



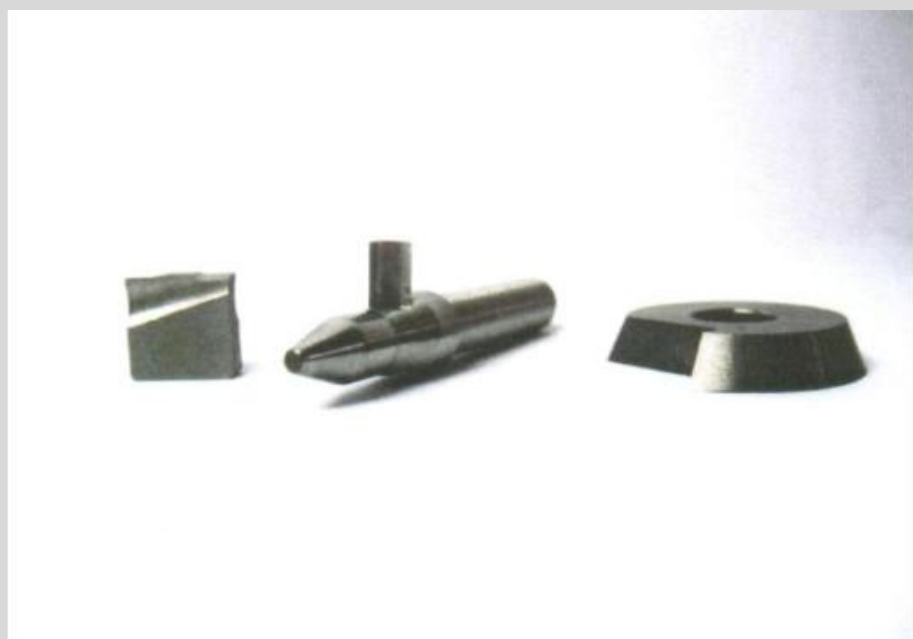
Инструмент для гибки труб, по запросу размер и вариант исполнения в соответствии с диаметром трубы и радиусом изгиба.



Лезвие для орбитальной резки труб.

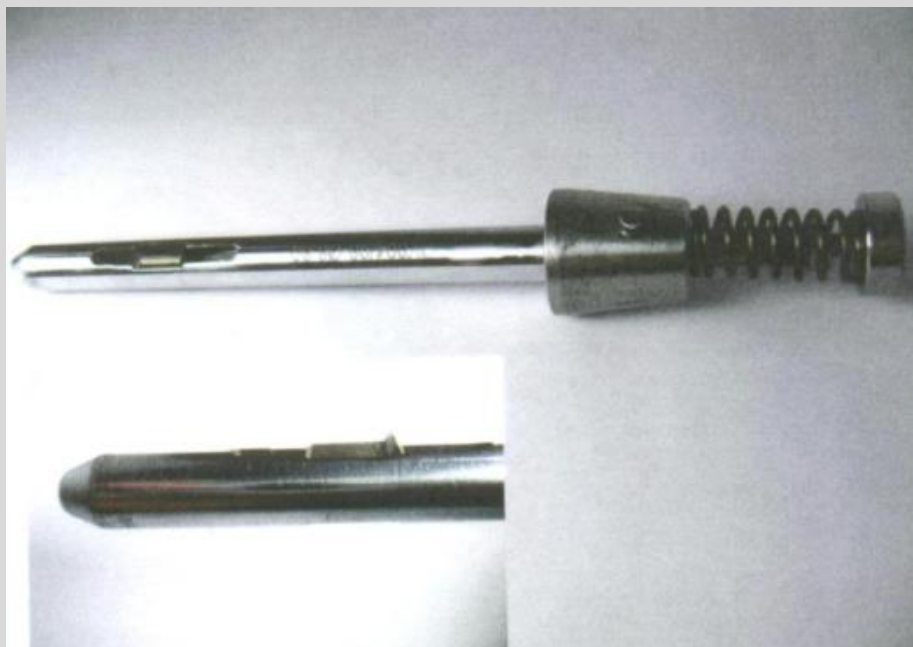
Наш каталог охватывает практически все модели станков циркулярной резки. Также мы можем изготовить резец по запросу заказчика с необходимым углом реза в соответствии с используемым материалом резанья и видом станка.

Диаметр по запросу от 15 мм до 61 мм, 145 мм и 155 мм.



Инструменты для обработки концов труб для соединения труб встык.

Различное исполнение по запросу заказчика.



Режущие инструменты для пневматической резки труб изнутри.



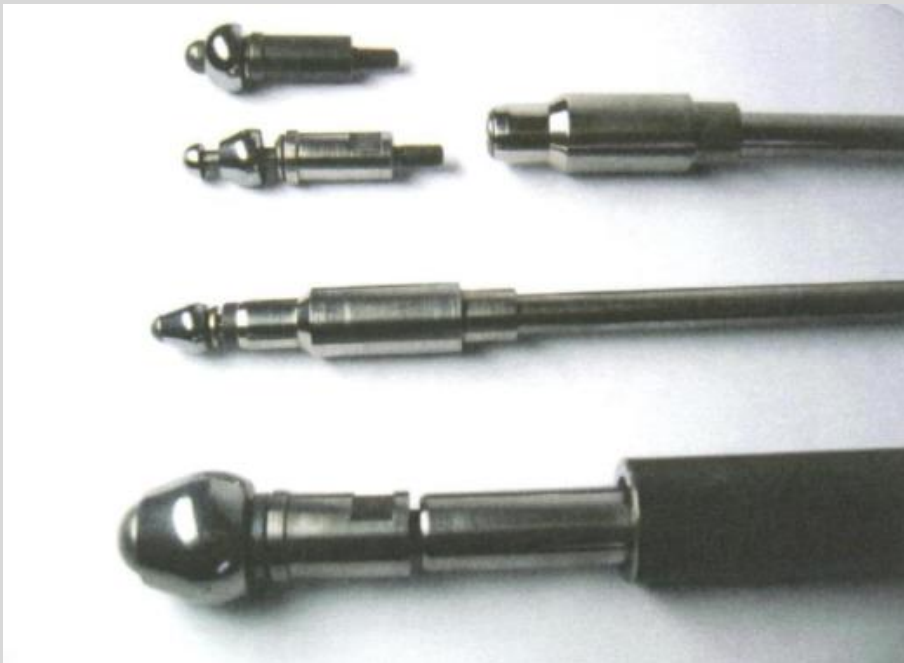
Пуансоны для обработки концов труб изготавливаются на заказ, необходимой формы и размера, начиная от $\varnothing 0,58$ мм.



Инструменты для сужения труб. Изготовление по запросу заказчика.



Специальные винты для крепления расширительных головок.



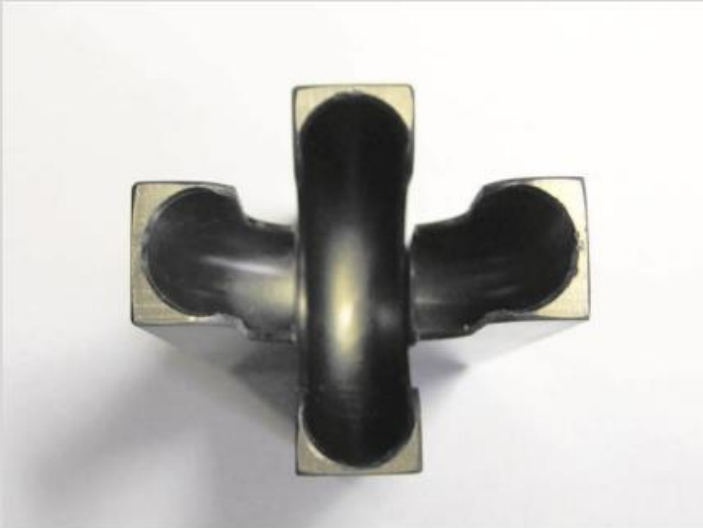
Быстросменный инструмент.

Запатентованная система для быстрой смены расширительных дорнов.



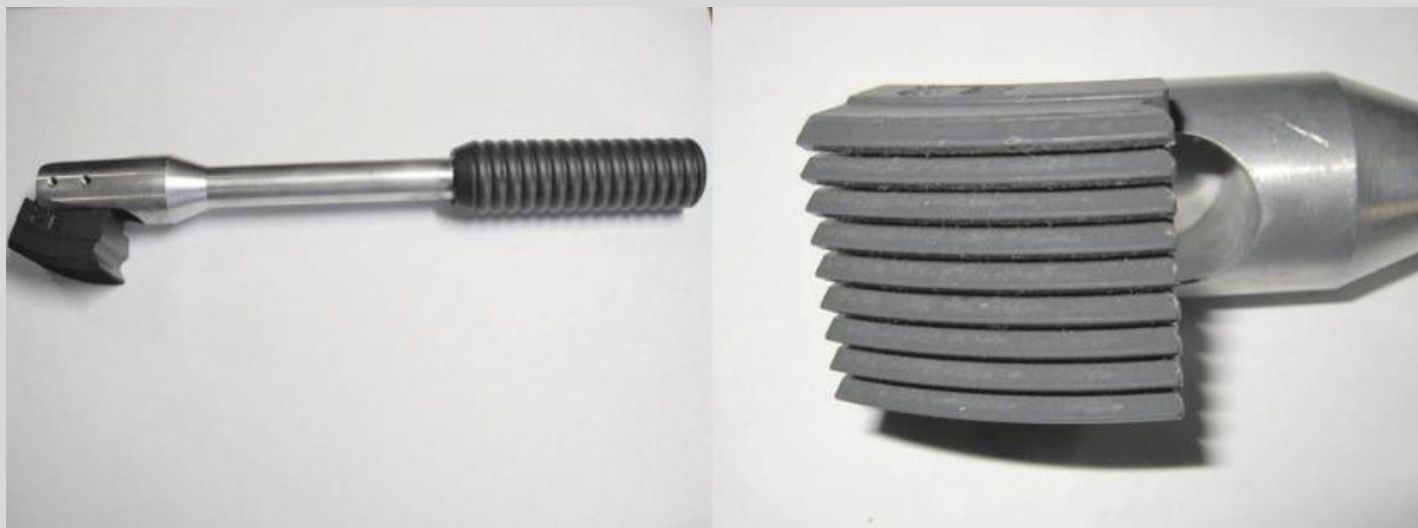
Инструменты из твердосплавного металла.

Изготавливаются по чертежам и запросам заказчика.



Опоры. Различные типы опор. Изготовление по запросу заказчика.
Материал: анодированный алюминий, сталь, тефлон.





Гребни для ламелей.

Различные виды гребней. Изготовление по запросу заказчика.

Материал: анодированный алюминий, сталь, тефлон.



Финишный расширитель.
Изготовление по запросу заказчика.





Инструменты для восстановления формы вилки медных труб.

С помощью данных инструментов Вы сможете восстановить первоначальную форму поврежденных после установки вилок труб. Просто поместите инструмент внутрь трубы и протолкните его вручную. Твердосплавные шарики исправят все неровности.



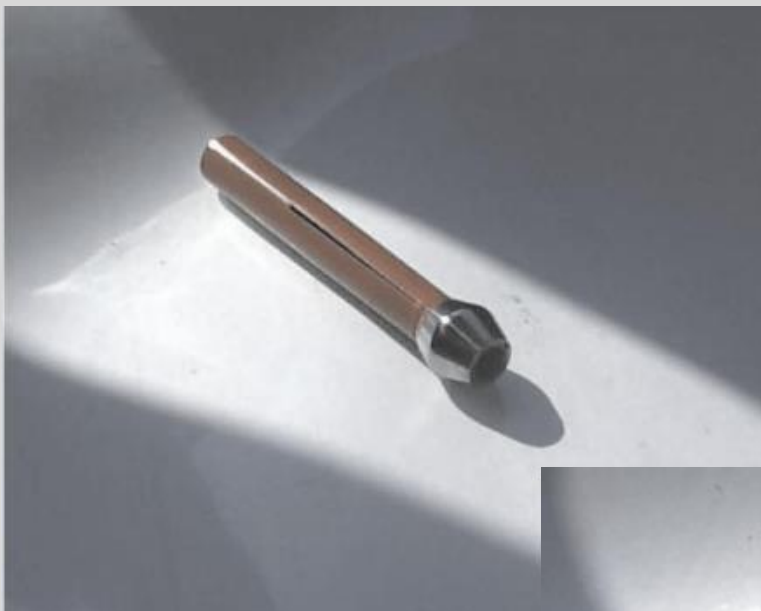
Тянущие дорны.

Специальные тянущие дорны для расширения труб. Состоят из дорна и цапфы.

Возможно изготовление ВСЕХ моделей, имеющих на рынке.

В зависимости от расширяемого материала возможно хромирование либо покрытие инструмента.





Тянущие дорны из твердых сплавов.

Специальные тянущие дорны для расширения нержавеющей, а также медных труб.

Используется для труб диаметром от 9 до 16 мм.

Модель доступна для всех станков, имеющихся на рынке.



Обращаем Ваше внимание, что все предложения и техническая информация предоставляются только по получению подробных письменных запросов.

Запрос должен содержать следующую информацию:

- Наименование организации
- Имя представителя
- Контактный телефон
- Электронный адрес
- Материал
- Размеры
- Технические требования
- Стандарты
- Область применения
- Месячная потребность



Тел. +7 495 6496306

info@ksm-co.su
www.ksm-co.su